

ALASKA WHITE

AL WH / GC1

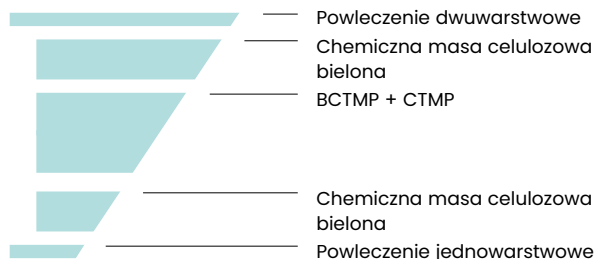
Code no. 11751



Fabryka
MM Kwidzyn, Polska

Last update of values 13.05.2025

1. Struktura tektury



| | % całej tektury | +/- w % całości |
|-------------------------|-----------------|-----------------|
| Włókna pierwotne | 86 | 5 |
| Powleczenie | 14 | 5 |
| Ogółem | 100 | |

2. Specyfikacja techniczna

| Gramatura | Grubość | Sztynność | | | | Opór przy zginaniu | | Wilgotność (bezwzględna) % |
|------------------|---------|--------------|--------------|-----------|-----------|--------------------|------------|-------------------------------|
| | | Taber 15° md | Taber 15° cd | L&W 5° md | L&W 5° cd | L&W 15° md | L&W 15° cd | |
| g/m ² | µm | mNm | mNm | mNm | mNm | mN | mN | |
| 190 | 255 | 5,1 | 2,6 | 9,2 | 4,6 | 106 | 53 | 7,8 |
| 200 | 282 | 6,6 | 3,3 | 11,8 | 5,9 | 136 | 68 | 7,8 |
| 215 | 308 | 8,7 | 4,3 | 15,7 | 7,8 | 180 | 90 | 7,8 |
| 230 | 336 | 10,6 | 5,3 | 19,1 | 9,6 | 220 | 110 | 7,8 |
| 250 | 378 | 14,5 | 7,0 | 26,1 | 12,6 | 300 | 145 | 8,0 |
| 275 | 428 | 19,8 | 9,7 | 35,7 | 17,4 | 410 | 200 | 8,0 |
| 300 | 474 | 25,6 | 12,1 | 46,1 | 21,8 | 530 | 250 | 8,2 |
| 325 | 520 | 32,4 | 15,2 | 58,3 | 27,4 | 670 | 315 | 8,2 |
| 350 | 568 | 42,5 | 19,3 | 76,6 | 34,8 | 880 | 400 | 8,2 |

3.

| Właściwości | Wartość | Tolerancje | Norma |
|--|-------------|----------------------|------------------|
| Białość góra (%) | 92 | +/- 1.0 | ISO 2470-2 |
| Białość spód (%) | 91 | +/- 1.0 | ISO 2470-2 |
| Gładkość PPS góra (µm) | | ≤ 1,3 | PN-ISO 8791-4 |
| Połysk (75°) (%) | 50 | -5.0 | ISO 8254-1 |
| Rozwarstwienie Scott Bond (J/m²) | > 110 | | TAPPI 569 om -14 |
| Wytrzymałość powierzchni na zrywanie (medium viscosity IGT oil) (m/s) | ≥ 1,00 | | ISO 3783 |
| Cobb 60 (góra) (g/m²) | < 55 | | ISO 535 |
| Cobb 60 (spód) (g/m²) | < 60 | | ISO 535 |
| Gramatura (g/m²) | | +/- 4% | ISO 536 |
| Grubość (µm) | | +/- 4%; max. 20m | ISO 534 |
| Sztynność (mNm) | | -15% ¹ | PN-ISO 2493 |
| Wilgotność bezwzględna (%) | | +/- 1%-units | PN-EN ISO 287 |
| Warunki pomiaru | 23°C 50% | +/- 1°C +/- 2% rh | ISO 187 |
| Zdatność do recyklingu | confirmed | w zakresie normy | EN 13430 |

¹Dopuszczalny: -15% docelowej sztywności. Tolerancje oparte są na pojedynczych pomiarach losowych arkuszy przy 95% poziomie ufności. Sztynność musi być zmierzona na obu stronach. Wartości Taber są wiążące, wartości L&W są poglądowe. Wszystkie powyższe wartości mogą podlegać zmianom technicznym.



ALASKA WHITE zapewnia uzyskanie najwyższej wydajności w produkcji opakowań i może być zadrukowana z obu stron. Błyszcząca strona wierzchnia została zaprojektowana, aby zapewnić doskonałą jakość druku – znakomity kontrast i ostrość, natomiast matowa strona spodnia pozwala na druk o jednorodnej jakości. Jej parametry jakościowe umożliwiają perfekcyjną obróbkę zarówno samej tektury, jak i końcowego produktu opakowaniowego.

Białość

Góra



92 %

Białość

Spód



91 %

1. Właściwości

- Stała jakość
- Doskonała drukowność
- Bardzo dobra gładkość powierzchni, białość i połysk
- Wysoka jakość tłoczenia
- Optymalny do kodowania laserowego
- Optymalny do kodowania atramentowego

3. Certyfikaty zakładu

Certyfikaty do pobrania

Chain of Custody

Na specjalne życzenie nasze produkty są dostępne również z certyfikatami środowiskowymi FSC® lub PEFC.

FSC® (FSC®-C007894)

PEFC CU-PEFC-COC-837028

System zarządzania środowiskowego ISO 14001

Bezpieczeństwo Żywności ISO 22000

System zarządzania jakością ISO 9001

System zarządzania energią ISO 50001

System Zarządzania BHP ISO 45001

5. Rekomendacje dot. Przechowywanie

| Warunki przechowywania | temperatura | względna |
|---------------------------------------|-------------|----------|
| Korzystny bez kurzu, klimatyzowany | 20-23°C | 50-55% |

Prosimy przechowywać w nieuszkodzonej oryginalnej folii.

2. Zastosowanie*

- Czekolada i artykuły cukiernicze
- Farmacja i Ochrona Zdrowia
- Kosmetyki i Higiena Osobista
- Tytoń
- Aplikacja graficzne
- Artykuły niespożywcze

4. Informacje na temat zakładu

MM Kwidzyn (Polska) oferuje:

- Najwyższej jakości tektury z włókien pierwotnych, papiery pakowe typu kraft oraz papiery kserograficzne i offsetowe
- Posiada trzy maszyny do produkcji tektury i papieru oraz w pełni zintegrowaną celulozownię
- Zapewnia stałą, wysoką jakość oferowanych produktów
- Doświadczony i innowacyjny zespół produkcyjny oraz profesjonalne wsparcie techniczne

6. Aklimatyzacja

| Różnica temperatur palety w odniesieniu do drukarni 20°C | Czas w drukarni przed rozpakowaniem w godzinach | | |
|--|---|-----|-----|
| 5°C | | | |
| 10°C | 10 | 11 | 12 |
| 15°C | 20 | 22 | 24 |
| 20°C | 30 | 34 | 35 |
| Wolumen palety w m³ | 40 | 46 | 50 |
| | 0.7 | 1.0 | 1.4 |

Po aklimatyzacji, folię usuwaj bezpośrednio przed drukowaniem. Optymalne warunki: 22-23°C, RH 50-52%

*Jest to ogólna rekomendacja do zastosowania końcowego; prawnie wiążące są tylko deklaracje zgodności oraz oświadczenie sensoryczne wydane przez MM Board and Paper dla każdego typu tektury indywidualnie